

# STAUF

seit 1828



## STAUF SMP 930

hartelastischer 1-Komponenten SMP-Parkettklebstoff nach ISO 17178 für Parkett



### Technisches Merkblatt

Artikelnummer ✓ 125140

Besondere Merkmale ✓ hartelastischer, spannungsreduzierende Parkettverklebung  
✓ auf fast allen Untergründen ohne Grundierung einsetzbar  
✓ Klebstoffreste sind leicht zu entfernen  
✓ wasser- und lösemittelfrei, keine Holzquellung

Geeignete Oberbeläge ✓ Hochkantlamellenparkett nach DIN EN 14761 ab 16 mm Dicke  
✓ Massivdielen mit Verhältnis Breite/Dicke max 7:1  
✓ Mehrschichtparkett nach DIN EN 13489  
✓ Mosaikparkett nach DIN EN 13488  
✓ Stabparkett roh nach DIN EN 13226 max. 75 x 600 mm, mind. 14 mm stark

Geeignete Untergründe ✓ Calciumsulfat(fließ)estriche  
✓ STAUF Parkettspachtelmassen  
✓ Spanplatten V100 (E1), OSB-Platten  
✓ Zementestriche  
✓ Gussasphalt nur nach Grundierung mit STAUF VEP 195

Geeignete Vorstriche ✓ STAUF VDP 130  
✓ STAUF VPU 155 S  
✓ STAUF VEP 195  
✓ STAUF WEP 180

Geeignete Spachtelmassen ✓ STAUF XP 40  
✓ STAUF XP 20  
✓ STAUF FZ  
✓ STAUF XP 10  
✓ STAUF RM  
✓ STAUF PU  
✓ STAUF SSP RAPID

Geeignete Unterlagsbahnen ✓ STAUF Polyestervlies  
✓ STAUF Entkopplungsplatten

Produkteigenschaften ✓ alterungsbeständig  
✓ elastisch verformbar

	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ für Fußbodenheizung geeignet</li> <li>✓ nicht frostempfindlich</li> <li>✓ sehr gut streichbar</li> <li>✓ sehr emissionsarm</li> <li>✓ schnelle Festigkeitsentwicklung</li> </ul>
Farbe	✓ beige
Verbrauch pro m <sup>2</sup>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ 1050g mit Spachtelzahnung 3</li> <li>✓ 1300g mit Spachtelzahnung 4</li> <li>✓ 1150g mit Spachtelzahnung 5</li> </ul>
Einlegezeit	✓ ca. 30 Min. bei 20 °C
Belastbarkeit	✓ nach ca. 48 Std.
Verarbeitungsraumklima	✓ mind. 15 °C, max. 75% rel. Luftfeuchtigkeit, vorzugsweise max. 65% rel. Luftfeuchtigkeit
DIBt-Zulassungs-Nummer	✓ Z-155.10-57
Haltbarkeit	✓ 12 Monate
Giscode	✓ RS 10
Emicode	✓ EC1 plus
Verfügbare Gebindegrößen	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ 6 kg Alubeutel,</li> <li>✓ 18 kg Kunststoffeimer</li> </ul>

## UNTERGRUNDPRÜFUNG



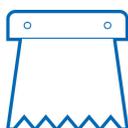
Den Untergrund vor der Verlegung gemäß DIN 18356 prüfen. Der Untergrund muss u.a. druck- und zugfest, rissfrei, ausreichend oberflächenfest, dauertrocken, eben, sauber und frei von Trennmitteln, Sinterschichten etc. sein. Porosität und Griffigkeit der Oberfläche sind ebenfalls zu beurteilen. Der Feuchtegehalt und die Saugfähigkeit von Zement(fließ)- und Calciumsulfat(fließ)estrichen sowie Raumtemperatur, Raumlufteuchtigkeit und Untergrundtemperatur sind zu prüfen.

## UNTERGRUNDVORBEREITUNG



Durch die Untergrundvorbereitung ist sicherzustellen, dass der Untergrund belegereif wird, also insbesondere sauber, oberflächenfest, griffig, ggf. saugfähig, eben, dauertrocken und rissfrei ist. Eine mechanische Vorbehandlung des Untergrundes (Abkehren, Absaugen, maschinelles Bürsten, An- oder Abschleiff, Fräsen, Kugelstrahlen) ist je nach Art und Zustand des Untergrundes durchzuführen. Risse und Fugen, außer Dehnungsfugen oder anderweitig konstruktionsbedingt, sind mit STAUF Gießharz und Estrichklammern kraftschlüssig zu verschließen. Löcher und Vertiefungen können mit einer standfesten STAUF Spachtelmasse gefüllt werden. Ebenheit, Saugfähigkeit und Griffigkeit des Untergrundes sind ggf. durch Spachteln mit einer geeigneten STAUF Spachtelmasse herzustellen.

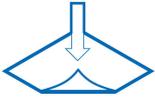
## VERARBEITUNG



Klebstoff mit der entsprechenden Spachtelzahnung auf den Untergrund auftragen, dabei Klebstoffnester und übergroße Schichtdicken durch gleichmäßiges Durchziehen des Zahnspachtels vermeiden. Parkett innerhalb der angegebenen Einlegezeit in den Klebstoff einlegen, kurz einschieben und fest andrücken. Es muss vermieden werden, Klebstoff in die Fugen zu drücken. In den Fugen befindlicher Klebstoff kann die nachfolgende Oberflächenbehandlung beeinträchtigen. Verschmutzungen mit Klebstoff können, je nach Aushärtegrad, mit den entsprechenden STAUF Reinigern entfernt werden. Der Einfluss des Reinigers auf

die Oberfläche des werksseitig endbehandelten Parketts ist an einer verdeckten Stelle oder einem Muster vorab zu prüfen. Ausgehärtete Klebstoffreste können relativ leicht mechanisch und weitestgehend rückstandsfrei entfernt werden, längeres Einwirken auf endbehandelte Parkettoberflächen ist wegen möglicher Abzeichnungen dennoch zu vermeiden.

## BELASTBARKEIT



Die Belastbarkeit ist abhängig vom Raumklima und der Auftragsmenge.

## SONSTIGE HINWEISE



Der Klebstoff härtet durch Reaktion mit Feuchtigkeit aus. Diese kann in Form von Luft-, Holz- oder Untergrundfeuchtigkeit vorliegen. Die Geschwindigkeit der Aushärtung wird durch eine höhere Umgebungstemperatur beschleunigt. Die Durchhärtezeit wächst mit der Dicke der Klebstoffschicht. Die im Klebstoff enthaltenen Weichmacher können Gussasphaltestriche anlösen und insbesondere bei Parkettarten ohne Nut- und Federverbindung die Parkettversiegelung/Oberflächenbehandlungsmittel beeinträchtigen. Bei Massivdielen und Massivparkett ab einem Breiten Dicken-Verhältnis 1:7, bei dünneren Massivholzformaten 1:5 (z.B. 10 mm Lamparkett), oder bei Verlegung nervöser Massivholzarten auf Fußbodenheizung kann es sinnvoll sein, schubfest bzw. hart zu verkleben z.B. mit STAUF SPU 570, STAUF PUK 446 oder PUK 455.

## HAFTUNGSBEGRENZUNG



Die vorstehenden Angaben entsprechen dem derzeitigen Entwicklungsstand. Sie sind in jedem Fall als unverbindlich zu betrachten, da wir keinen Einfluss auf die Verlegung haben und die Verlegevoraussetzungen örtlich unterschiedlich sind. Ansprüche aus diesen Angaben sind daher ausgeschlossen. Dasselbe gilt auch für den kostenlos und unverbindlich zur Verfügung gestellten kaufmännischen und technischen Beratungsdienst. Wir empfehlen daher, ausreichende Eigenversuche durchzuführen und selbst festzustellen, ob sich das Erzeugnis für den vorgesehenen Verwendungszweck eignet. Mit Erscheinen dieser Ausführungen verlieren alle vorhergehenden technischen Informationen (Merkblätter, Verlegeempfehlungen und sonstige, für ähnliche Zwecke bestimmte Ausführungen) ihre Gültigkeit.

**STAUF KLEBSTOFFWERK GMBH** . Oberhausener Str. 1 . 57234 Wilnsdorf . Germany  
Fon: +49 (0) 2739 301-0 . Fax: +49 (0) 2739 301-200 . Email: [info@stauf.de](mailto:info@stauf.de)

20.11.2019 - 11:45:41